### **Standardbearbeitung Wellen**

|  |  |
| --- | --- |
| Kundenname |  |
| Artikelnummer |  |

Nanotec bietet verschiedene Möglichkeiten der Wellennachbearbeitung an, die einzeln oder in Kombination bestellt werden können: Wellenabflachung, kürzere Wellen, dünnere Wellen, Querbohrung, Einstich oder Passfedernut. Die Mindestbestellmenge für die Wellenbearbeitung ab Werk beträgt 250 St. Für andere Bearbeitungen oder Bestellmengen wenden Sie sich bitte an unseren Vertrieb: sales@nanotec.de

Die möglichen Toleranzen sind jeweils angegeben, bei einer Bearbeitung ab Werk können diese Werte jedoch variieren.

**Hinweis:**

Alle Maße und Toleranzen werden vom Wellenende bestimmt!

|  |
| --- |
| [ ]  **Wellenabflachung/D-Cut (nicht Nanotec-Standard D-Cut KM-FLAT)** |
|  |  |
| **Motorgröße 20-110 mm** |
|  | L “A” | h “A” | L “B” | h “B” |
| **Mögliche Toleranzen (in mm)** | +/- 0.1 |
|  |
| **Maße**(bitte die gewünschten Maße in die grauen Felder eintragen) | **L ”A”** |  | **h “A”** |  | **L “B”** |  | **h ”B”** |  |

Bitte beachten Sie, dass ein Abstand von 3 mm zum Motorflansch erforderlich ist!

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an info@nanotec.de oder per Fax an +49 89 900686-50.

### **Standardbearbeitung Wellen**

|  |  |
| --- | --- |
| Kundenname |  |
| Artikelnummer |  |

|  |
| --- |
| [ ]  **Kürzere Motorwelle**  |
| 315.jpg |  |
| **Motorgröße 20-110 mm** |
|  | A / B |
| **Mögliche Toleranzen (in mm)** | +/- 0.1 |
|  |
| **A-Motor (ein Wellenende)** |  |
| Länge “A”  |  | Bitte beachten Sie, dass ein Abstand von 3 mm zum Motorflansch erforderlich ist! |
| **B-Motor (zwei Wellenenden)** |
| Länge “A” |  | Bitte beachten Sie, dass ein Abstand von 3 mm zum Motorflansch erforderlich ist! |
| Länge “B” |  |

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an info@nanotec.de oder per Fax an +49 89 900686-50.

### **Standardbearbeitung Wellen**

|  |  |
| --- | --- |
| Kundenname |  |
| Artikelnummer |  |

|  |
| --- |
| [ ]  **Dünnere Motorwelle**  |
|  |  |
| **Motorgröße 20-110 mm** |
|  | Länge “L” | Durchmesser “d” | r |
| **Mögliche Toleranzen (in mm)** | +/- 0.2  | +0/ -0.02 | <0.02 |
|  |
| **Maße**(bitte die gewünschten Maße in die grauen Felder eintragen) | **“L”** |  | **“d”** |  |  |

Bitte beachten Sie, dass ein Abstand von 3 mm zum Motorflansch erforderlich ist!

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an info@nanotec.de oder per Fax an +49 89 900686-50.

### **Standardbearbeitung Wellen**

|  |  |
| --- | --- |
| Kundenname |  |
| Artikelnummer |  |

|  |
| --- |
| [ ]  **Querbohrung**  |
|  |  |
| **Motorgröße 20-110 mm** |
|  | Länge “L” | Durchmesser “d” | r |
| **Mögliche Toleranzen (in mm)** | +/- 0.2  | +/- 0.05 | 0.1 |
|  |
| **Maße**(bitte die gewünschten Maße in die grauen Felder eintragen) | **“L”** |  | **“d”** |  |  |

Bitte beachten Sie, dass ein Abstand von 3 mm zum Motorflansch erforderlich ist!

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an info@nanotec.de oder per Fax an +49 89 900686-50.

### **Standardbearbeitung Wellen**

|  |  |
| --- | --- |
| Kundenname |  |
| Artikelnummer |  |

|  |
| --- |
| [ ]  **Passfedernut**  |
|  |  |
| **Motorgröße 56-86 mm** |
| **Passfedernut nach DIN 6885-A, fester Sitz (P9)**Die Größe der Passfedernut ist abhängig vom Wellendurchmesser:[ ]  6,35 mm (DIN 6885-A-2x2x12, P9)[ ]  8 mm (DIN 6885-A-2x2x12, P9)[ ]  14 mm (DIN 6885-A-5x5x25, P9)Position: Am Wellenende (Abstand vom Wellenende “L” = 2 mm)Alternative Passfedernuten nach DIN6885-A auf Anfrage möglich. |

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an info@nanotec.de oder per Fax an +49 89 900686-50.