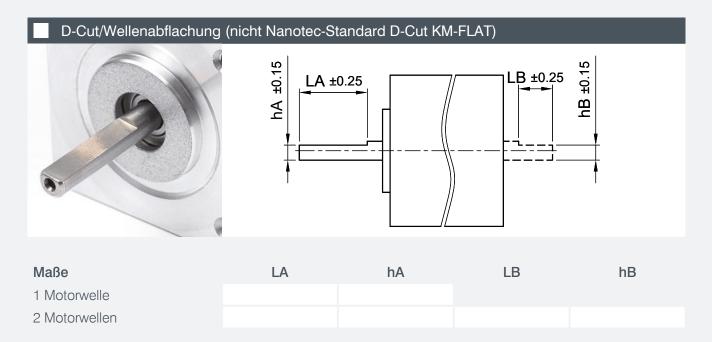
Bitte das PDF-Formular herunterladen. Zum Ausfüllen benötigen Sie den Adobe Reader.

Kundenname		
Artikelnummer		

Nanotec bietet verschiedene Möglichkeiten der Wellenbearbeitung an, die einzeln oder in Kombination bestellt werden können: Wellenabflachung, kürzere Welle, dünnere Welle, Querbohrung oder Passfedernut. Bei größeren Stückzahlen sind auch andere Bearbeitungen oder Toleranzen möglich, bitte wenden Sie sich hierfür an unseren Vertrieb: sales@nanotec.de

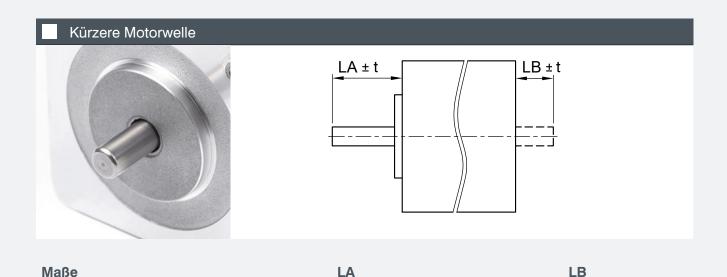


Hinweise

- Die ersten 3 mm der Welle (ab Motor) können nicht bearbeitet werden. Bei Motoren mit einer Flanschgröße ab NEMA 34 können die ersten 4 mm der Welle (ab Motor) nicht bearbeitet werden.
- Wenn beide Wellenenden abgeflacht werden, sind die D-Cuts nicht parallel ausgerichtet.
- Der kostengünstigere Standard-D-Cut von Nanotec kann nach Auswahl eines Motors direkt über den Online-Konfigurator bestellt werden. Eine Übersicht über die Maße finden Sie hier.



Kundenname		
Artikelnummer		



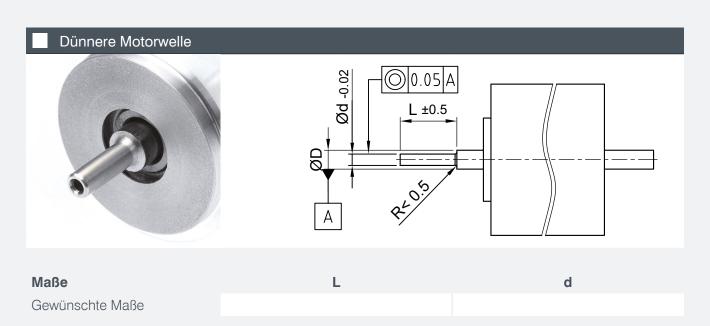
Hinweis

1 Motorwelle2 Motorwellen

- Die ersten 3 mm der Welle (ab Motor) können nicht bearbeitet werden. Bei Motoren mit einer Flanschgröße ab NEMA 34 können die ersten 4 mm der Welle (ab Motor) nicht bearbeitet werden.
- t = angegebene Toleranz des Motors (siehe Maßzeichnung auf der Website)



Kundenname		
Artikelnummer		

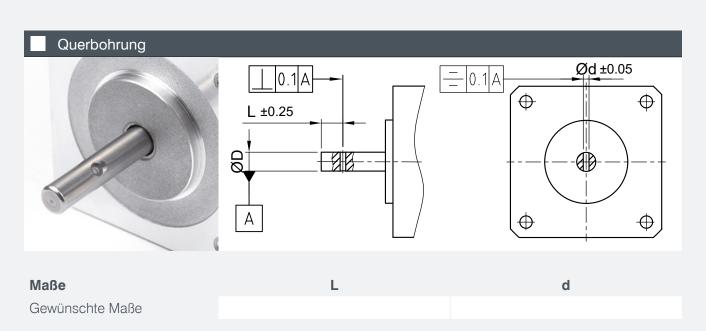


Hinweise

- Zum nachträglichen Abdrehen einer Welle ist ein Motor mit zwei Wellenenden (B-Welle) erforderlich.
- Nach dem Abdrehen kann die B-Welle zusätzlich gekürzt werden. In diesem Fall bitte das gewünschte Maß (LB) unter "Kürzere Motorwelle" eintragen.
- Die ersten 3 mm der Welle (ab Motor) können nicht bearbeitet werden. Bei Motoren mit einer Flanschgröße ab NEMA 34 können die ersten 4 mm der Welle (ab Motor) nicht bearbeitet werden.



Kundenname		
Artikelnummer		



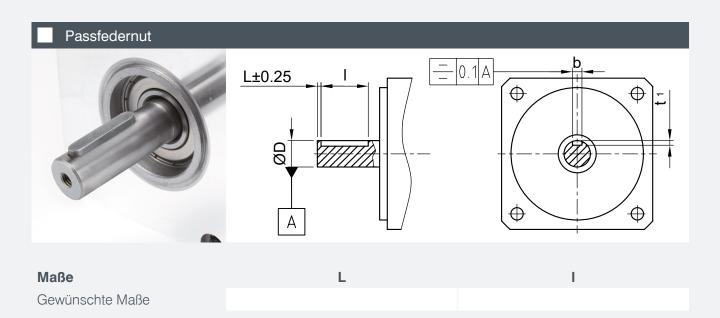
Hinweise

- Bohrungen können nur in 0,1 mm Schritten ausgeführt werden
- Die Tabelle unten gibt an, wie weit der Mittelpunkt der Bohrung vom Wellenende und vom Motoflansch entfernt ist

Motorgröße	Min. Abstand vom Wellenende	Min. Abstand vom Motorflansch
≤ 60 mm	4 mm	6 mm
≥ 60 mm	6 mm	10 mm



Kundenname		
Artikelnummer		



Passfedernut nach DIN 6885-A, fester Sitz (P9)

Die Größe der Passfedernut ist abhängig vom Wellendurchmesser:

- 6,35 mm (2x2xl)
- 8 mm (2x2xl)
- 14 mm (5x5xl)

Hinweise

- Alle Maße und Toleranzen werden vom Wellenende bestimmt!
- Die ersten 3 mm der Welle (ab Motor) k\u00f6nnen nicht bearbeitet werden. Bei Motoren mit einer Flanschgr\u00f6ße ab NEMA 34 k\u00f6nnen die ersten 4 mm der Welle (ab Motor) nicht bearbeitet werden.
- Die kostengünstigere Standard-Passfedernut von Nanotec kann nach Auswahl eines Motors direkt über den Online-Konfigurator bestellt werden. Eine Übersicht über die Maße finden Sie hier.

