



BESTELLBEZEICHNUNG



SCREW-...-
 200 = Spindellänge,
 mit Endenbearbeitung
 300 = Spindellänge,
 mit Endenbearbeitung
 1000 = Spindellänge,
 ohne Endenbearbeitung

TECHNISCHE DATEN

Spindelwerkstoff	rostfrei (nicht säure- und salzwasserbeständig)
Zugfestigkeit	760 N/mm ²
Steigungsverzug	± 0.1/300 mm Strecke

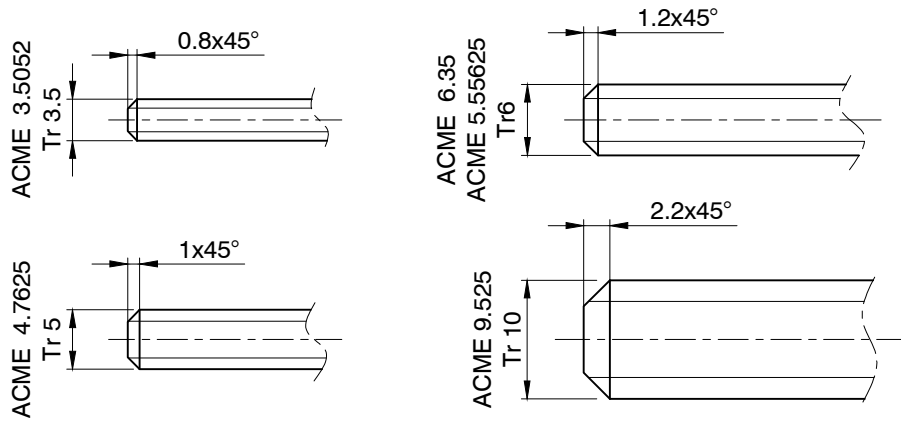
AUSFÜHRUNGEN

Typ	Gewindedurchmesser mm	Kerndurchmesser mm	Gewindesteigung mm	Passende Motoren	Standard-Axialspiel mm	Max. Axialspiel mm	Materialnummer	Spindellänge mm
SCREW-ABA-UGAQ-200	4.76	3.579	0.635	LA...UGAQ	0.03	±0.06	1.4301	200
SCREW-ABA-UGAQ-300	4.76	3.579	0.635	LA...UGAQ	0.03	±0.06	1.4301	300
SCREW-AAA-UGAQ-1000	4.76	3.579	0.635	LA...UGAQ	0.03	±0.06	1.4301	1000
SCREW-ABA-UGFC-200	4.763	2.868	5.08	LA....-UGFC	0.04	±0.08	1.4301	200
SCREW-ABA-UGFC-300	4.763	2.868	5.08	LA....-UGFC	0.04	±0.08	1.4301	300
SCREW-AAA-UGFC-1000	4.763	2.868	5.08	LA....-UGFC	0.04	±0.08	1.4301	1000
SCREW-ABA-UIAP-200	5.56	4.402	0.6096	LA....-UIAP	0.04	±0.06	1.4301	200
SCREW-ABA-UIAP-300	5.56	4.402	0.61	LA....-UIAP	0.04	±0.06	1.4301	300
SCREW-AAA-UIAP-1000	5.56	4.402	0.6096	LA....-UIAP	0.04	±0.06	1.4301	1000
SCREW-ABA-UKAS-200	6.35	4.983	0.7938	LA...-UKAS	0.04	±0.07	1.4301	200
SCREW-ABA-UKAS-300	6.35	4.983	0.7938	LA...-UKAS	0.04	±0.07	1.4301	300
SCREW-AAA-UKAS-1000	6.35	4.983	0.7938	LA...-UKAS	0.04	±0.07	1.4301	1000
SCREW-ABA-UKBN-200	6.35	4.107	1.5875	LA...-UKBN	0.05	±0.08	1.4301	200
SCREW-ABA-UKBN-300	6.35	4.107	1.5875	LA...-UKBN	0.05	±0.08	1.4301	300
SCREW-AAA-UKBN-1000	6.35	4.107	1.5875	LA...-UKBN	0.05	±0.08	1.4301	1000
SCREW-ABA-UKDE-200	6.35	4.107	3.175	LA...-UKDE	0.05	±0.09	1.4301	200
SCREW-ABA-UKDE-300	6.35	4.107	3.175	LA...-UKDE	0.05	±0.09	1.4301	300
SCREW-AAA-UKDE-1000	6.35	4.107	3.175	LA...-UKDE	0.05	±0.09	1.4301	1000
SCREW-ABA-UKGI-200	6.35	4.107	6.35	LA....-UKGI	0.05	±0.09	1.4301	200
SCREW-ABA-UKGI-300	6.35	4.107	6.35	LA....-UKGI	0.05	±0.09	1.4301	300
SCREW-AAA-UKGI-1000	6.35	4.107	6.35	LA....-UKGI	0.05	±0.09	1.4301	1000

SPINDELN
GEWINDE
MÜTTERN

MASSBILD (IN MM)

SCREW-AAA-...



SCREW-ABA-...

