L59-A

Linearaktuator mit Trapezspindel und Linearführung – NEMA 23

OPTION

Steuerung | Encoder

AUSFÜHRUNGEN

Typ	Schubkraft N	Geschwindigkeit mm/s	Strom pro Wicklung A	Auflösung µm/step	Widerstand pro Wicklung Ohm	Gewinde-durchmesser mm	Gewindestei-gung mm	Hublänge „X“ mm	Gehäuselänge „B“ mm	Länge „A“ mm	Gewicht kg
L5918S2008-T10x2-A	800	70	2	10	1.5	10	2	25 - 50	47/72	51	0.8 - 0.85
L5918S2008-T10x6-A	500	130	2	30	1.5	10	6	25 - 50	47/72	51	0.8 - 0.85
L5918L3008-T10x2-A	1000	80	3	10	1	10	2	25 - 50	47/72	76	1.15 - 1.2

BESTELLBEZEICHNUNG

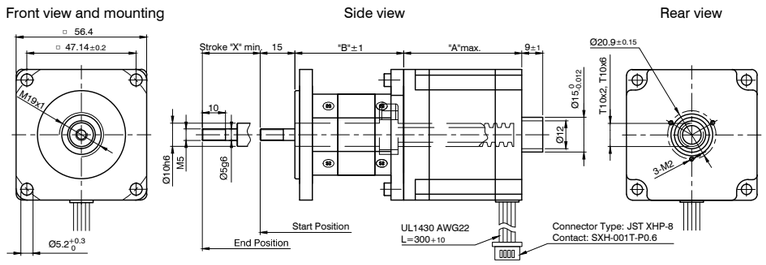
L5918S2008-T10X2-
A25 = 25-mm-Hublänge
A50 = 50-mm-Hublänge

WARNHINWEIS

Die in den Datenblättern angegebenen Kraft- und Abgabeleistungen basieren auf einer Einschaltdauer von ca. 10% - 20% und müssen bei höheren Werten entsprechend reduziert werden. Ein Fahren auf feste Endanschläge sollte vermieden werden.

MASSBILD (IN MM)

L5918-A

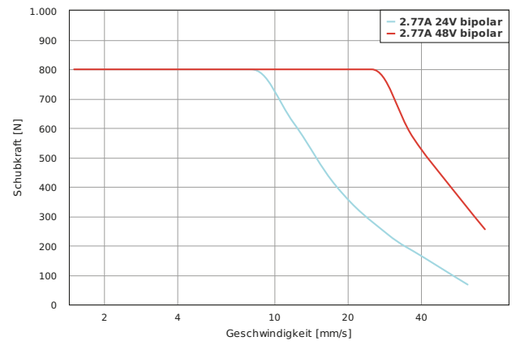


L59-A

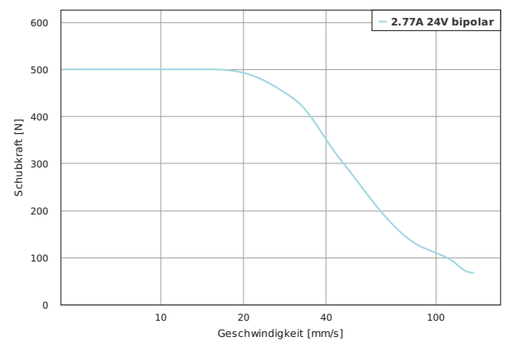
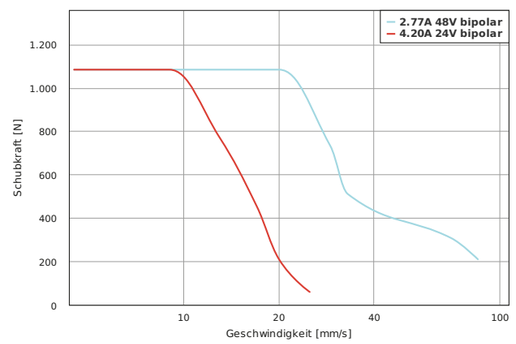
Linearaktuator mit Trapezspindel und Linearführung – NEMA 23

KRAFT-GESCHWINDIGKEITS-KENNLINIE

L5918S2008-T10x2-A



L5918S2008-T10x6-A



L5918L3008-T10x2-A