

Gewindespindeln



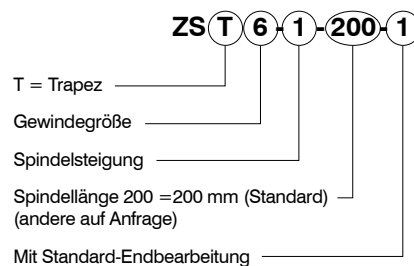
schnell und kostengünstig zur kompl. Baugruppe

Um einfach und schnell Linearbewegungen mit einem Schrittmotor zu realisieren, bieten wir zu jedem Linearactuator bzw. Linearmotor die passenden Gewindespindel an. Nicht nur der Bestell- und Lieferaufwand wird dadurch reduziert, sondern gleichzeitig die Einhaltung der vorgegebenen Toleranz erhöht.

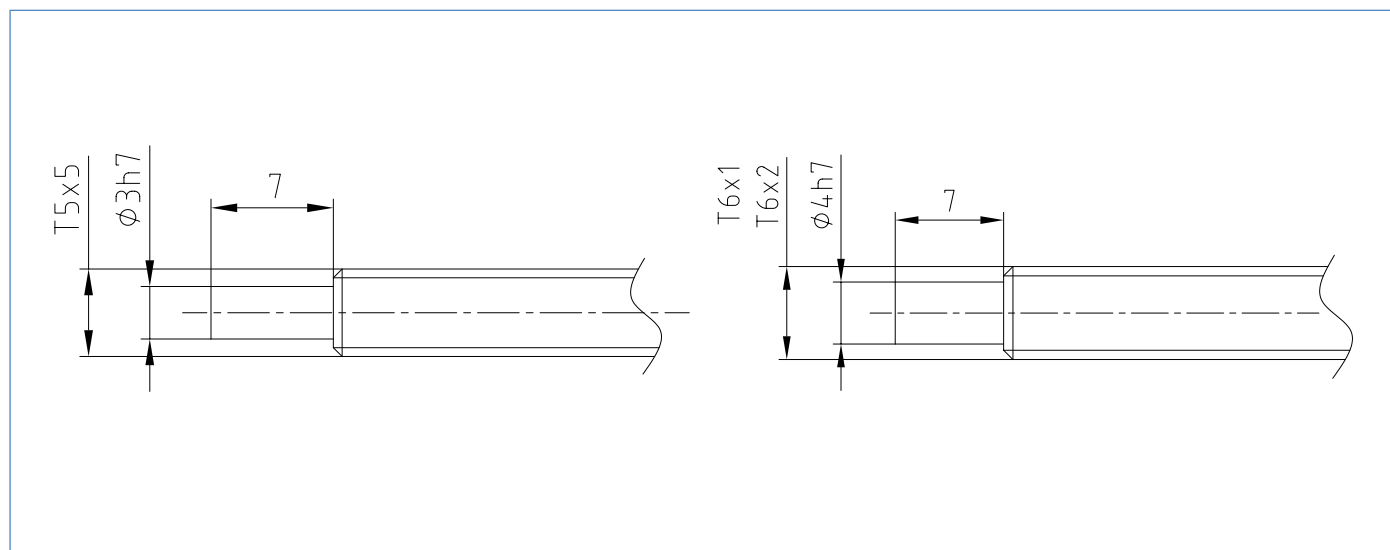
Schmierung:

Die Schmierintervalle hängen von den äußeren Betriebsbedingungen ab. Bronze-Muttern müssen grundsätzlich regelmäßig geschmiert werden. (z.B. Klüber - Microhube GBUY131 oder Trockenschmierstoff Klüber UNIMOLY C 220)

Bestellbezeichnung



Standard-Endbearbeitung



Trapezspindeln p = 1 - 5mm

Die Steigung von p = 1, 2 und 5 mm bietet einen erweiterten Einsatzbereich, wo größere Hübe in kürzester Zeit gefordert sind.

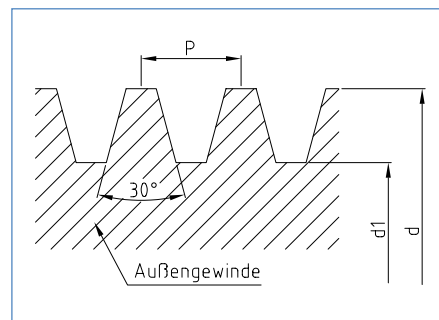
Spindelwerkstoff

Werkstoff-Nr.: 1.4021 = Rostfrei (nicht säure- und salzwasserbeständig)
alle Trapezgewindespindel ausser T6X2 (1.4401)

Zugfestigkeit

760 N/mm²

Spindel mit Trapezgewinde



Verfügbare Spindeln							
Gewindegröße Ø	Steigung p	Steigungsverzug mm / auf Strecke	Außen- Ø d mm	Kern - Ø d1 mm	Standard- Axialspiel	für Linearactuator	verfügbare Spindellängen (mm)
T6x1	1,00	± 0,1 / 300 mm	6,000	4,700	0,03	L.....-T6x1	200, 300
T6x2 P1	2,00	± 0,1 / 300 mm	6,000	4,700	0,03	L.....-T6x2	200, 300
T5x5	5,00	± 0,1 / 300 mm	5,400	3,600	0,10	L.....-T5x5	200, 300